

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС DE.AG19.H05128

Срок действия с 12.09.2016 по 11.09.2019

№ **1624488**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** рег. № РОСС RU.0001.11AG19 продукции ООО "Гарант-Тест".  
Волоколамское шоссе, дом 73, город Москва, Российская Федерация, 125424, почтовый адрес ул.Тверская,  
д.20, стр.1, город Москва, Российская Федерация, 125009. Телефон +7(495)7413350, факс +7(925)5128515,  
адрес электронной почты guarant-test@yandex.ru.

**ПРОДУКЦИЯ** Изделия из полимерных материалов для производства мебели:  
кромка, см. приложение (бланк № 0953485). Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

22 9390

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ГОСТ 19111-2001 (П.п. 4.1.3,4.1.5 – 4.1.7)

код ТН ВЭД России:

3920

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «Doellken - Kunststoffverarbeitung GmbH», Германия. Адрес: Beisenstrasse 50, D-45964 Gladbeck Deutschland, Германия.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** «Doellken - Kunststoffverarbeitung GmbH», Германия. Адрес: Beisenstrasse 50, D-45964 Gladbeck Deutschland, Германия.

**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний № 3309-9/2-2016 от 09.09.2016 г, выданный испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ЦКЭМ", аттестат аккредитации РОСС RU.31010.04.ЖЗМ0/ИЛ.18.2016, срок действия - по 21.03.2019 года.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

  
подпись

О.В. Нечет  
инициалы, фамилия

Эксперт

  
подпись

В.Н. Костин  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

1. Грузоотправитель/экспортер (наименование и адрес) Общество с ограниченной ответственностью «Сыктывкарский фанерный завод» (ООО "СФЗ") Республика Коми, г. Сыктывкар, Ухтинское шоссе, д.66, Российская Федерация	4. № ..... <b>8002011584</b> .....  <div style="text-align: center; font-size: 24px; font-weight: bold;">8014422</div> <div style="text-align: center;">           СЕРТИФИКАТ            О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА            форма СТ-1         </div>
2. Грузополучатель/импортер (наименование и адрес) .	Выдан в ..... <b>Российской Федерации</b> ..... (наименование страны)  Для представления в ..... <b>Российской Федерации</b> ..... (наименование страны)
3. Средства транспорта и маршрут следования (насколько это известно)	5. Для служебных отметок Для целей представления в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации  Сертификат действителен до: 05.08.2019

6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерии происхождения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета-фактуры
1		Плиты древесно-стружечные, необработанные или без дальнейшей обработки, кроме шлифования Код промышленной продукции по: ОК 034-2014 (КПЕС 2008) - 16.21.13.000; ТН ВЭД ЕАЭС - 4410 11 100 0.	П		
2		ЛДСП Плиты древесно-стружечные с поверхностью, покрытой бумагой, пропитанной меламиновой смолой Код промышленной продукции по: ОК 034-2014 (КПЕС 2008) - 16.21.13.000; ТН ВЭД ЕАЭС - 4410 11 300 0.	П		
3		Фанера березовая конструкционная Код промышленной продукции по: ОК 034-2014 (КПЕС 2008) - 16.21.12.110; ТН ВЭД ЕАЭС - 4412 33 000 0.	П		
4		Фанера ламинированная бумагой, импрегнированной фенольной смолой Код промышленной продукции по: ОК 034-2014 (КПЕС 2008) - 16.21.12.119; ТН ВЭД ЕАЭС - 4412 33 000 0.	П		

12. Удостоверение Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности  Союз "Санкт-Петербургская торгово-промышленная палата" 191123, Санкт-Петербург, ул. Чайковского, 46-48  <div style="text-align: center;">   <b>Короткина В.Н.</b>  <b>06.08.2018</b> </div>	13. Декларация заявителя Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в  <div style="text-align: center;"> <b>Российской Федерации</b>          .....          (наименование страны)          и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров       </div> <div style="text-align: center;">   <b>Вяткин М.В.</b>  <b>06.08.2018</b> </div>
Подпись                      Дата                      Печать	Подпись                      Дата                      Печать



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ**  
**регистрационный № РОСС RU.M704.04ЮАБО**

www.nsofb.ru, e-mail: nsopb@nsopb.ru

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ НСОПБ ЮАБО.RU.ЭО.ПР.085.Н.01522  
*(номер сертификата соответствия)*

028092  
*(учетный номер бланка)*

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Сыктывкарский фанерный завод» (ООО «Сыктывкарский фанерный завод»). Адрес: 167026, Россия, Республика Коми, город Сыктывкар, Ухтинское шоссе, дом 66. (наименование и местонахождение заявителя) ОГРН: 1021101120380. Телефон +78212293700, факс +78212293848, адрес электронной почты: info@plypan.com.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Сыктывкарский фанерный завод» (ООО «Сыктывкарский фанерный завод»). Адрес: 167026, Россия, Республика Коми, город Сыктывкар, Ухтинское шоссе, дом 66/1. ОГРН: 1021101120380. Телефон +78212293700, факс +78212293848. (наименование и местонахождение изготовителя продукции)

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** ОС ООО «ПожСтандарт». 115280, г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 21, стр. 1, оф. 302. Телефон 84997306981; 84959891249, факс 84956415190, адрес электронной почты info@pojstandart.ru. ОГРН: 1107746088548. Свидетельство № НСОПБ ЮАБО.RU.ЭО.ПР.085 от 07.12.2017 г., выдан Ассоциацией «НСОПБ». (наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ** Плиты древесностружечные, толщиной от 8 до 38 мм, ламинированные плёнкой на основе терморезистивных полимеров, поверхностной плотностью от 65 до 110 г/м<sup>2</sup>; выпускаемые по ТУ 5534-004-44769167-12 «ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ ЛАМИНИРОВАННЫЕ». Серийный выпуск. (информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** НПБ 244-97 «Материалы строительные. Декоративно-отделочные и облицовочные материалы. Материалы для покрытия полов. Кровельные, гидроизоляционные и теплоизоляционные материалы. Показатели пожарной опасности». Согласно приложению на 1 листе (бланк № 004187). (наименование национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условий договоров на соответствие требованиям которых проводилась сертификация) код ОК 034-2014 (ОКПД2) 16.21.13.000

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ** Протокол сертификационных испытаний № ПИПР0074/06-2018 от 01.06.2018 г., ИЛ ООО "ПожСтандарт", рег. № НСОПБ ЮАБО.RU.ЭО.ПР.085 от 07.12.2017 г., адрес: 142201, Россия, Московская область, город Серпухов, улица Пролетарская, дом 78; 142211, Россия, Московская область, город Серпухов, улица Оборонная, дом 2.

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ** Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) № РОСС RU.ОШ01.СМК.02301 от 16.03.2018 г. по 16.03.2021 г., выданный ОС ООО «ВЛАДЛЕНА», рег. № СДС-СМ.RU.3791.ОС01. (документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции)

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 04.06.2018 по 03.06.2021**



Руководитель (заместитель руководителя органа по сертификации)  
 (подпись, инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперты)  
 (подпись, инициалы, фамилия)

**Р.Т. Шигабина**

**Н.Э. Иванова**



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ**  
**регистрационный № РОСС RU.M704.04ЮАБ0**

**приложение**  
**к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ**

№ **НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.085.Н.01522**  
*(номер сертификата соответствия)*

**004187**  
*(учетный номер бланка)*

**Сведения о национальных стандартах (сводах правил)**

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
ГОСТ 30244-94, п. 7, метод II.	Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть.	Группа горючести – Г3 (нормальногорючие) по СНиП 21-01-97* (с изм.1, 2).
ГОСТ 30402-96, п. 9.	Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость.	Группа воспламеняемости – В2 (умеренновоспламеняемые) по СНиП 21-01-97* (с изм.1, 2).
ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) п. 4.18.	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения (с Изменением N 1).	Группа дымообразующей способности – Д2 (с умеренной дымообразующей способностью) по СНиП 21-01-97* (с изм. №1, 2).
ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) п. 4.20.	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения (с Изменением N 1).	Группа токсичности продуктов горения – Т2 (умеренноопасные) по СНиП 21-01-97* (с изм. №1, 2).



**Руководитель**  
**заместитель руководителя**  
**органа по сертификации)**  
*(подпись, инициалы, фамилия)*

**Р.Т. Шигабдинова**

**Эксперт (эксперты)**  
*(подпись, инициалы, фамилия)*

**Н.Э. Иванова**





# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU. ДМ31. Н00245

Срок действия с 20.06.2018 г. по 19.06.2021 г.

№ 1990395

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11ДМ31

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ООО "ЛЕССЕРТИКА"

249000, Россия, Калужская область, г. Балабаново, пл. 50 лет Октября, д.1, тел. 8 (48438) 2-15-36

## ПРОДУКЦИЯ

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ ЛАМИНИРОВАННЫЕ, ТИП Р2

КЛАСС ЭМИССИИ ФОРМАЛЬДЕГИДА Е 0,5

по ТУ 5534-004-44769167-12

Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

Код ОКП/Д2

16.21.13.000

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 5534-004-44769167-12 Пп. 3.4, табл.2, 3.6 табл. 4., «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю). Глава II. Раздел 6.(Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели)», утв. Комиссией Таможенного Союза 28.05.2010 № 299

код ТН ВЭД России:

4410 11 300 0

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Сыктывкарский фанерный завод»

167026, Россия, Республика Коми, г. Сыктывкар, Ухтинское шоссе,66

ИНН 1121009024

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Обществу с ограниченной ответственностью «Сыктывкарский фанерный завод»

167026, Россия, Республика Коми, г. Сыктывкар, Ухтинское шоссе,66

Тел.: 8(8212)29-37-00, факс: 8(8212)29-38-48

## НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №1110, № 1111, № 1112 от 13.06.2018 г. в аккредитованной испытательной лаборатории древесных плит и фанеры ООО «ЛЕССЕРТИКА», номер госрегистрации RA.RU.21ДМ25 от 18.05.2016 г., Экспертного заключения по результатам лабораторных испытаний № 6520 от 20 июня 2018г., выданного ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Калужской области».

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации – ЗС.

Инспекционный контроль – июнь 2019 года, июнь 2020 года.



Руководитель органа

Эксперт

*(Handwritten signatures)*  
подпись  
подпись

И.В. Бардонов

инициалы, фамилия

С.И. Тушкин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU. ДМ31. Н00293

Срок действия с 23.12.2018 г. по 22.12.2021 г.

№ 1990451

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU. 11ДМ31

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ООО "ЛЕССЕРТИКА"  
249000, Россия, Калужская область, г. Балабаново, пл. 50 лет Октября, д.1, тел. 2-15-36 (48438)

## ПРОДУКЦИЯ

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ ЛАМИНИРОВАННЫЕ ТИПА Р5,  
КЛАСС ЭМИССИИ ФОРМАЛЬДЕГИДА E1 по ТУ 5534-004-44769167-12  
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

Код ОКПД2  
16.21.13.000

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 5534-004-44769167-12 Пп. 3.4 табл.2, 3.6 табл. 4; ГОСТ 32289-2013 Пп. 4.2 табл.2 (поз.1,3-11), 4.4; «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю). Глава II. Раздел 6.(Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели)», утв. Комиссией Таможенного Союза 28.05.2010 № 299.

код ТН ВЭД России:

Код ТН ВЭД ЕАЭС  
4410 11 300 0

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Сыктывкарский фанерный завод"  
167026, Республика Коми, г. Сыктывкар, Ухтинское шоссе, д.66  
ИНН 1121009024

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Обществу с ограниченной ответственностью "Сыктывкарский фанерный завод"  
167026, Республика Коми, г. Сыктывкар, Ухтинское шоссе, д. 66  
тел./факс: (8212) 29-37-00 / 29-38-48

## НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №1311, № 1313 от 30.11.2018 г. в аккредитованной испытательной лаборатории древесных плит и фанеры ООО «ЛЕССЕРТИКА», номер госрегистрации RA.RU.21ДМ25 от 18.05.2016 г.; Экспертного заключения по результатам лабораторных испытаний № 14212 от 30.10.2018 г., выданного ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Калужской области».

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации – Зс.  
Инспекционный контроль – декабрь 2019 года, декабрь 2020 года.



Руководитель органа

Эксперт

подпись  
  
подпись

И.В. Бардонов

инициалы, фамилия

В.И. Сухорукова

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ООО «ЭГГЕР ДРЕВПРОДУКТ  
ГАГАРИН»

Россия 215010  
Смоленская область, г. Гагарин,  
Эжвинский проезд, д. 1

T +7 48135 79 300  
F +7 48135 79 311

Reception.GAG@egger.com  
www.egger.com

Дата  
26.06.2019

Уважаемые дамы и господа,

Наши древесно-стружечные облицованные плиты выпускаются по ТУ 16.21.13-006-93944024-2018 и изготавливаются из следующих компонентов:

- I. В качестве плиты-основы применяются древесно-стружечные плиты. Стружка изготавливается из круглых лесоматериалов, а также различного вида отходов лесопиления, лесозаготовок, деревообработки (горбыль, рейка, щепка, стружка, опилки). В качестве связующего вещества применяется термоотверждаемый карбамидный синтетический смоляной клей с низким содержанием формальдегида и повышенной концентрацией меламина. В качестве уловителя формальдегида используется водный раствор мочевины. В качестве гидрофобизирующего средства для снижения разбухания по толщине и влагопоглощению добавляется водная дисперсия твердого парафина
- II. Импрегнированная бумага для покровного слоя (декоративного слоя) представляет собой бумагу, пропитанную термоотверждаемыми меламиновыми смолами.

**Технология производства включает в себя следующие этапы:**

1. На начальном этапе производится первичная переработка сырья в щепу.
2. Из щепы, а также отходов лесопиления, на специальных роторных станках готовится стружка.
3. Изготовленное сырье проходит процесс сушки. Сушка стружки осуществляется поточным методом в сушилке барабанного типа.
4. Просушенный стружечный материал проходит сортировку на четыре фракции: пыль, стружку для наружного слоя, стружку для внутреннего слоя и крупная фракция, которая проходит повторную переработку.

5. Сухая стружка подается в смесители наружного и внутреннего слоев для нанесения связующего вещества, в качестве которого применяется термоотверждаемый карбамидный синтетический смоляной клей с низким содержанием формальдегида и повышенной концентрацией меламина.
6. На формирующей линии осмоленная стружка проходит процесс насыпки по слоям. Материал образует в свою очередь ковер, который подвергается прессованию и распилу на форматы.
7. На участке окончательной обработки готовый продукт проходит дополнительную обрезку кромки и шлифование поверхности.
8. Готовое изделие упаковывается в пачки и складывается на складе готовой продукции.
9. После происходит отделение плиты от штабеля с помощью выталкивающего устройства, очистка плит на щеточном станке и аспирация.
10. Выравнивание положения и подача происходит посредством вакуумных присосок к станции укладки бумаги.
11. Импрегнаты размещены на поддонах отдельно для укладки на нижнюю и верхнюю сторону плиты и находятся в многоярусной подъемной каретке. С помощью вакуумных присосок вынимаются отдельные импрегнаты.
12. На бумагу для нижней стороны плиты кладется плита-основа, затем на нее укладывается бумага для верхней стороны плиты.
13. С помощью загрузочного устройства сформированная заготовка, представляющая собой «сэндвич» из импрегнатов и плиты-основы, фиксируется в нем, подается в пресс и размещается там.
14. После прессования готовая плита выводится из пресса и перемещается с помощью ременного транспортера на участок очистки кромок.
15. С помощью фрезерных устройств и скребков удаляются выступающие за края плит свесы импрегната. На участке очистки кромок в большинстве случаев размещена делительная пила, чтобы при необходимости произвести деление полноформатных плит на плиты меньшего размера.
16. В заключение сотрудник проверяет плиты на предмет отклонения показателей качества (дефектов). Готовое изделие упаковывается в пачки и складывается на складе готовой продукции.

Начальник Службы качества



Анастасия Черкасова



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ С-DE.ПБ37.В.01799

### ЗАЯВИТЕЛЬ

EGGER Kunststoffe GmbH & Co.KG.

Адрес: Im Weilandmoor 2, 38518 Gifhorn, Германия.

Телефон +49 5371 865-0.

№ 0012474

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

EGGER Kunststoffe GmbH & Co, KG.

Адрес: Im Weilandmoor 2, 38518 Gifhorn, Германия.

Телефон +49 5371 865-0.

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ООО "НПО ПОЖЦЕНТР". 111524, Россия, г. Москва, ул. Перовская, д. 1, стр. 10, эт. 1, пом. VI, ком. 5.

Телефон (495) 308-92-08, 796-89-34, 774-01-18, факс (495) 308-92-07. ОГРН: 1077759457489.

Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ37 от 14.10.2015 выдан Федеральной службой по аккредитации.

### ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Пластик бумажно-слоистый торговой марки "EGGER

Schichtstoffe" (толщина не более 1,2 мм). Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП): 22 5600

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России: 3921 90 410 0

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

#### ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г., в ред. Федеральных законов от 10.07.2012 № 117-ФЗ, от 02.07.2013 № 185-ФЗ, от 23.06.2014 № 160-ФЗ, от 13.07.2015 N 234-ФЗ). Класс пожарной опасности строительных материалов КМ5: группа сильногорючие (Г4), группа умеренновоспламеняемые (В2), группа с умеренной дымообразующей способностью (Д2), группа по токсичности продуктов горения умеренноопасные (Т2).

#### ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчет об испытаниях № 4669/РС от 21.06.2016 г. НИЛ ПВБ ООО "НПО ПОЖЦЕНТР", рег. № ТРПБ.RU.ИН28 от 19.10.2015 г.

### ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Сертификат соответствия № С-DE.ПБ37.В.01079 от 28.05.2013 г.

Место нанесения знака обращения на рынке: на упаковке (таре) и в сопроводительной технической документации.

СВОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 21.06.2016 по 20.06.2019



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

В.Ю. Шитиков

инициалы, фамилия

В.А. Литвинов

инициалы, фамилия



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА

**Федеральное государственное бюджетное учреждение  
«Центр госсанэпиднадзора» Управления делами Президента Российской Федерации**

121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 23 Тел./факс: (499) 149-58-12  
Испытательный лабораторный центр: ГСЭН РУ.ЦОА.165, РОСС RU.0001.510440



УТВЕРЖДАЮ

Главный врач

ФГБУ «Центр госсанэпиднадзора»  
УД Президента РФ

Чанков С.В.

**ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ**  
о соответствии (несоответствии) продукции  
Единым санитарно-эпидемиологическим требованиям к товарам

Регистрационный номер 1961/УДП от 09.02.2012 г.

На основании заявления от 01.02.2012

Регистрационный № 1961

Заявитель: ООО "ЭГГЕР ДРЕВПРОДУКТ"

Адрес: 155908, Ивановская область, г. Шуя, Южное шоссе, д.1. Россия

Организация-изготовитель: "EGGER Kunststoffe GmbH & Co.KG"

Адрес: Im Weilandmoor 2, 38518 Gifhorn, Deutschland, Германия

Сведения о продукции: Бумажно-слоистый пластик EGGER Schichtstoffe.

Состав продукции: бумага меламиновая, пропитанная фенольными смолами

Область применения: для облицовки столешниц, фасадов мебели, подоконников, дверных полотен, крышек стола, панелей для ниш и боковых стенок.

Перечень документов, представленных на экспертизу: Заявление на проведение санитарно-эпидемиологической экспертизы, копия свидетельства о государственной регистрации, свидетельство о постановке на учет налогоплательщика-организации, декларация о соответствии, контракт №IC/100407/002 от 10.04.07, макет этикетки, доверенность.

Результаты исследований: Протокол испытаний № 786/786-М от 08.02.2012 г. АИЛЦ Орехово-Зуевского филиала ФБУ "ЦСМ Московской области" (аттестат аккредитации № ГСЭН RU.ЦОА 023.554 действителен до 09.06.2015 г., № РОСС RU.0001.21ПТ43 действителен до 07.04.2016 г.)

Гигиеническая характеристика продукции:

Вещества, показатели (факторы)	Гигиенический норматив (СанПиН, МДУ, ПДК и др.)
Запах,балл	Не более 2
Напряженность электростатического поля,кВ/м	Не более 15
Аммиак,мг/м3	Не более 0.04
Спирт метиловый,мг/м3	Не более 0.5
Формальдегид,мг/м3	Не более 0.01

Фенол, мг/м<sup>3</sup>

Не более 0.003

Активность цезия-137, Бк/кг

Не более 300

Условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности: в соответствии с рекомендациями фирмы-изготовителя, выполненными на русском языке.

Информация, наносимая на этикетку: Наименование продукции, страна, фирма-производитель, состав, назначение, размер, условия хранения, выполненные на русском языке.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Экспертиза проведена в соответствии с действующими Техническими регламентами, государственными санитарно-эпидемиологическими правилами и нормативами, государственными стандартами, с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке. Схема и сроки проведения экспертизы соблюдены. Материалы экспертизы содержат обоснованные выводы о соответствии предмета экспертизы санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам. Бумажно-слоистый пластик EGGER Schichtstoffe соответствует (не соответствует) Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

Зав. отделением санитарно-эпидемиологических  
экспертиз и сертификации



Ф.И.О.

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ и СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

\*\*\*

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ  
ЧЕЛОВЕКА

\*\*\*

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ  
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В КАЛУЖСКОЙ ОБЛАСТИ»  
АККРЕДИТОВАННЫЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЦЕНТР**

Юридический адрес: 248018, г. Калуга, ул. Баррикад, 181  
Тел./факс: 8(4842) 57-46-75  
E-mail: sanepid@kaluga.ru  
Реквизиты: ИНН/КПП 4028033349/402901001 в УФК по Калужской области (ФБУЗ  
«Центр гигиены и эпидемиологии в Калужской области» л.с. 03371794060)  
Р/с 40503810000001000244 ГУ ГРКЦ Банка России Калужской области  
БИК 042908001

АТТЕСТАТ «Системы»  
№ ГСЭН.RU.ЦОА.019 от 30.04.2008 г.  
зарегистрирован в Госреестре  
№ РОСС RU.0001.510106 от 30.04.2008 г.



**У Т В Е Р Ж Д А Ю**  
Главный врач ФБУЗ  
«Центр гигиены и  
эпидемиологии  
в Калужской области»  
А.А.Фадеев  
«24» августа 2011г.  
М.П.

## Экспертное Заключение

№ 1397\_

«24 » августа 2011 г.

### 1. *Наименование объекта санитарно-эпидемиологической экспертизы:*

**Кромка ABS торговой марки EGGER Sicherheitskante по спецификации. Код ТН ВЭД ТС 3920 99 590 0.**

**Образец заявлен на проведение санитарно-эпидемиологической экспертизы ООО «Эггер Древпродукт»:**

**Юридический адрес (тел./факс): Россия, 155908, Ивановская область, г. Шуя, Южное шоссе, 1.**

**Изготовитель (предприятие, страна): «ROMA PLASTIK SAN, VE TIC.A.S.», Турция..**

**Адрес производства: GEPOSB, 41400 Gebze, Kosaeli, Turkey.**

### 2. *Представленные документы:*

- 1) Заявление №1023/вх от 18.08.11г. ФБУЗ ЦГиЭ в КО на проведение санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции.
- 2) Протокол № 242 от 24.08.11г. токсиколого-гигиенических исследований, выданный ИЛЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Калужской области».
- 3) Документы на продукцию: Контракт на поставку продукции с получателем - ООО «Эггер Древпродукт». Техническая спецификация.
- 4) Акт отбора образца кромки от 17.08.11г., выданный Органом по сертификации лесопродукции ООО «Лессертика», г. Балабаново

Калужской области в присутствии представителей ООО «Эггер Древропродукт».

**3. Область применения:** в качестве облицовочного материала в производстве мебели, древесностружечных плит, плит МДФ и других изделий, защищенных от увлажнения, эксплуатируемых в помещениях зданий типов А-В гражданского и промышленного назначения, в том числе жилых, детских и лечебно-профилактических учреждениях.

**4. При санитарно-эпидемиологической экспертизе установлено:**

представленная на санэпидэкспертизу продукция – Кромка ABS торговой марки **EGGER Sicherheitskante** - изготовлена на основе акрилонитрил-бутадиен-стирольного пластика.

Согласно результатам *токсиколого-гигиенических* исследований Кромка ABS торговой марки **EGGER Sicherheitskante** удовлетворяет «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)», раздел 6, утв. 28.05.2010г. №299, в соответствии с обозначенной областью применения по степени миграции вредных веществ в окружающий воздух.

По результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукция – Кромка ABS торговой марки **EGGER Sicherheitskante** по спецификации. Код ТН ВЭД ТС 3920 99 590 0., - может быть предметом импорта /экспорта и обращения/использования в соответствии с обозначенной областью применения на таможенной границе и таможенной территории государств Таможенного Союза.

На продукцию – Кромка ABS торговой марки **EGGER Sicherheitskante** по спецификации. Код ТН ВЭД ТС 3920 99 590 0., -- оформления Свидетельства о государственной регистрации продукции не требуется («Единый Перечень товаров, подлежащих санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) на таможенной границе и таможенной территории таможенного союза», разделы 1,2 ).

5.Прилагаются: документы, поименованные в п.2 настоящего Заключение.

Эксперт (Ф.И.О., должность)  
МАКАРУК М.И. ,  
Заведующая токсикологической  
лабораторией  
кандидат биологических наук

 (подпись)

# СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ДМЗ1.Н00230

Срок действия с 27.04.2018 г. по 26.04.2021 г.

№ 1990378

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11ДМЗ1

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ООО "ЛЕССЕРТИКА"

249000, Россия, Калужская область, г. Балабаново, пл. 50 лет Октября, д.1, тел. (48438) 2-15-36

### ПРОДУКЦИЯ

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫЕ, ОБЛИЦОВАННЫЕ ПЛЕНКАМИ  
НА ОСНОВЕ ТЕРМОРЕАКТИВНЫХ ПОЛИМЕРОВ КЛАСС  
ЭМИССИИ ФОРМАЛЬДЕГИДА Е 1 по ТУ 16.21.13-006-93944024-2018  
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):  
Код ОКПД2  
16.21.13.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
ТУ 16.21.13-006-93944024-2018 Пп. 4.2 табл.3 (поз. 2,4,6-10), 4.4 табл. 5

код ТН ВЭД России:  
Код ТН ВЭД ЕАЭС  
4410 11 300 0

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ЭГГЕР ДРЕВПРОДУКТ ГАГАРИН»  
215010, РФ, Смоленская обл., г. Гагарин, Эжвинский проезд, д.1  
ИНН 6723019741

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Обществу с ограниченной ответственностью «ЭГГЕР ДРЕВПРОДУКТ ГАГАРИН»  
215010, РФ, Смоленская обл., г. Гагарин, Эжвинский проезд, д.1  
Тел. 8 (48135) 7-93-00 факс: 8 (48135) 7-93-00

### НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №1031, №1033 от 27.04.2018 г. в аккредитованной испытательной  
лаборатории древесных плит и фанеры ООО «ЛЕССЕРТИКА, номер госрегистрации RA.RU.21ДМ25  
от 18.05.2016г., Экспертного заключения по результатам лабораторных испытаний № 3492 от 16.04.2018 г.,  
выданного ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Калужской области».

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации – Зс.

Инспекционный контроль – апрель 2019 года, апрель 2020 года.



Руководитель органа

Эксперт

подпись  
подпись

И.В. Бардонов  
инициалы, фамилия

С.И. Тупикин  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации